

# Vorbereitung auf die Externenprüfung zur/m Maschinen- und Anlagenführer/in

Diese Maßnahme ist AZAV-zertifiziert und kann von der Arbeitsagentur bei Vorliegen der Förder-  
voraussetzungen mit Bildungsgutschein gefördert werden.

**Ziel** Neben allgemeinen Kernqualifikationen erlernen Sie die berufsspezifischen Quali-  
fikationen für den Beruf des Maschinen- und Anlagenführers.

In der Vertiefungsphase simulieren Sie die Prüfungssituation, indem Sie eine  
Aufgabe unter Prüfungsbedingungen erledigen.

## Inhalt

### **Gemeinsame Kernqualifikationen**

**(140 UE)**

#### **140 UE**

70 Theorie  
70 Praxis

#### Teil 1

(50 UE)

- Berufsbildung, Arbeits- und Tarifrecht
- Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit
- Umweltschutz

#### Teil 2

(90 UE)

- Betriebliche und technische Kommunikation
- Planen und Organisieren der Arbeit, Bewerten der Arbeitsergebnisse
- Unterscheiden, Zuordnen und Handhaben von Werk- und Hilfsstoffen
- Warten und Pflegen von Betriebsmitteln

#### **700 UE**

350 Theorie  
350 Praxis

### **Berufsspezifischen Fachqualifikationen**

**(700 UE)**

#### **Berufliche Grundbildung**

**(350 UE)**

#### Planen und Vorbereiten von Arbeitsabläufen

- Auftragsunterlagen prüfen, Auftragsziele im eigenen Arbeitsbereich festlegen.
- Werk-, Betriebs- und Hilfsstoffe sowie Werkzeuge auswählen.
- Arbeitsplatz nach ergonomischen und sicherheitsrelevanten Gesichtspunkten einrichten.

#### Prüfen

- Prüfverfahren und Prüfmittel nach Verwendungszweck auswählen.
- Prüfungen unter Berücksichtigung von Vorgaben und Toleranzen durchfüh-  
ren.
- Prüfergebnisse dokumentieren und bewerten.
- Korrekturmaßnahmen einleiten.

#### Branchenspezifische Fertigungstechniken

- manuelle und maschinelle Fertigungstechniken unterscheiden und auswählen.
- branchenspezifische Fertigungstechniken anwenden.
- Werkstoffe auswählen und nach technischen Unterlagen bearbeiten.
- Arbeitsergebnisse prüfen, dokumentieren und bewerten.

#### Steuern des Materialflusses

- Wert- und Reststoffe sammeln, trennen und lagern.
- Werk-, Betriebs- und Hilfsstoffe sowie Produkte transportieren und lagern.

#### Warten und Inspizieren von Maschinen und Anlagen

- Werkzeuge, Maschinen und Anlagen nach Vorgaben kontrollieren und warten.

#### Durchführen von qualitätssichernden Maßnahmen

- Aufgaben und Ziele von qualitätssichernden Maßnahmen unterscheiden.

### **Berufliche Fachbildung**

**(350 UE)**

#### Planen und Vorbereiten von Arbeitsabläufen

- Arbeitsabläufe und Teilaufgaben nach terminlichen Vorgaben planen.
- Arbeitsabläufe mit vor- und nachgelagerten Bereichen abstimmen.
- Werkzeuge und Materialien auswählen.

#### Branchenspezifische Fertigungstechniken

- Anforderungen an die zu fertigenden Produkte berücksichtigen.
- Bauteile, insbesondere durch Fügen, Spanen und Umformen, herstellen.
- Baugruppen nach technischen Unterlagen montieren und demontieren.
- Maß-, Form- und Lagetoleranzen sowie Oberflächenbeschaffenheit zuordnen.
- Werkzeuge unter Berücksichtigung der Verfahren, der Werkstoffe und der Schneidengeometrie auswählen sowie Technologiedaten ermitteln und einstellen.

#### Steuerungs- und Regelungstechnik

- Steuerungs- und Regelungseinrichtungen an Maschinen unter Beachtung der Sicherheitsvorschriften bedienen.

#### Einrichten und Bedienen von Produktionsanlagen

- Produktionsmaschinen nach Vorgaben rüsten und umrüsten.
- Prozessdaten einstellen und optimieren.
- Maschinen unter Berücksichtigung der Sicherheitsbestimmungen in Betrieb nehmen.
- Produktionsprozesse nach Verfahrensparametern überwachen.
- Störungen und Abweichungen sowie deren Ursachen feststellen, beseitigen und Beseitigung veranlassen.
- Arbeits- und Bewegungsabläufe im Arbeitsbereich optimieren.
- Maschinen übergeben, dabei über Produktionsprozess, Produktionsstand sowie Veränderungen im Produktionsablauf informieren, Übergabe dokumentieren.

#### Warten und Inspizieren von Maschinen und Anlagen

- Betriebsbereitschaft durch Warten und Inspizieren sicherstellen.
- Verschleißteile austauschen oder deren Austausch veranlassen.
- Instand gesetzte Maschinen auf Betriebsbereitschaft prüfen und in Betrieb nehmen

#### Durchführen von qualitätssichernden Maßnahmen

- Ursachen von Qualitätsabweichungen feststellen, Korrekturmaßnahmen einleiten.
- Zur kontinuierlichen Verbesserung von Arbeitsvorgängen im eigenen Arbeitsbereich beitragen.
- Arbeiten kundenorientiert durchführen.



<b>Zielgruppe</b>	Auszubildende und Personen, die die Zulassung zur Externenprüfung besitzen, um folgenden Berufsabschluss zu erreichen: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Maschinen- und Anlagenführer/in</li> </ul>
<b>Voraussetzungen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• angemessene Deutschkenntnisse (mind. B1)</li> <li>• Zulassung zur Prüfung</li> <li>• Im Vorfeld wird in einem Erstgespräch die Einschätzung des Wissensstandes durch eine fachkundige Person vorgenommen.</li> </ul>
<b>Dauer</b>	840 Unterrichtseinheiten ca. 5 Monate
<b>Ort</b>	Ausbildungszentrum für Technik AZTe, Sternenfels
<b>Seminargebühr</b>	7.150 € inkl. Lernmaterial, Arbeitsbekleidung, Prüfungsgebühren
<b>Zertifizierungsdatum</b>	25.06.2019/R00

